

# Sammelhefter Prinova

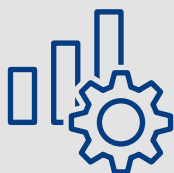


## Schnell und flexibel produzieren

Der Prinova ist der ideale Sammelhefter für Druckereien, die mit konventionellen Druckverfahren arbeiten, im Digitaldruck tätig sind oder bald in den Digitaldruck einsteigen wollen. Beim Prinova ist die gesamte Anlegerstrecke mit Einzelanlegern mit Servo-Antrieb ausgerüstet, weshalb er in kürzester Zeit umgerüstet ist. Durch die flexible Anzahl von bis zu 14 Einzelanlegern kann er frei an die Bedürfnisse Ihrer Produktion angepasst werden. Die Anleger, die dank ihrer grossen Beladekapazität unkompliziert von einem einzigen Mitarbeiter bedient werden können, sind abklippbar und können gleichzeitig für Handbeschickung genutzt werden. Eine zentrale Bedienung mit neuer Bedienoberfläche und grossem Touchscreen erhöht die Bedienerfreundlichkeit, was wiederum die Prozesse verkürzt. Als Digital-Ready-System ist er bereit für die digitale Transformation und kann für die Verarbeitung von Digitaldruck ausgebaut werden. Grafische Betriebe sind damit gewappnet für neue Herausforderungen in der Zukunft, was ihnen eine hohe Investitionssicherheit bietet.



## HIGHLIGHTS



### Produktivität

Maximale mechanische Laufleistung von 9000 Takten/h sorgt für wirtschaftliche Produktion



### Code- / Bilderkennung

Druckbogenerkennung mittels Code- und Bildvergleich durch MM-Kamera-System ASIR PRO



### MC Technologie

Neues intuitives Bedienkonzept gepaart mit Motion Control Technologie ermöglicht noch schnellere Einrichtprozesse

Your **strong partner.**

**MÜLLER MARTINI**

## TECHNISCHE DATEN

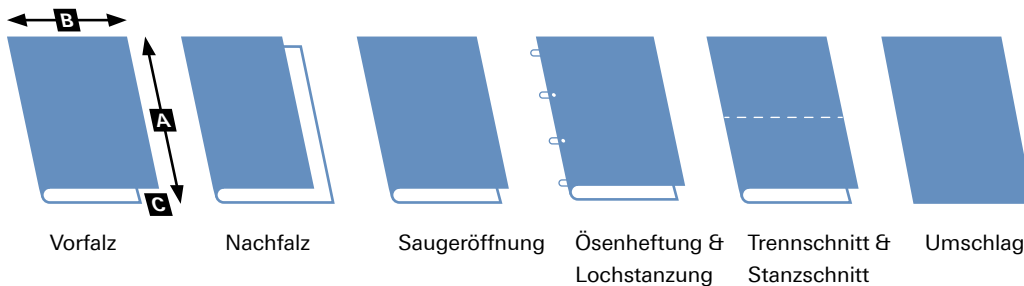
Maschinengeschwindigkeit*	Mechanisch	max.	9 000 Takte/h	
Maschinenformate			<b>A</b>	<b>B</b>
Formate unbeschnitten	Produktformat	min.	130 mm**	90 mm
		max.	365 mm	320 mm
Formate beschnitten	Einzelnutzen	min.	105 mm	60 mm
		max.	360 mm	317 mm
	Doppelnutzen	min.	85 mm	60 mm
		max.	175 mm	317 mm
Abschnitt	Kopf-/Fusschnitt & Frontschnitt	min.	3 mm	
		max.	50 mm	
Produktdicke	Einzelnutzen	max.	10 mm	
	Mittelschnitt, Trennschnitt	max.	6 mm	
	Mittelschnitt, Stanzschnitt (10 mm Messer***)	max.	5 mm	
Falzanleger 0607			<b>A</b>	<b>B</b>
Format ungefalzt	Bogenformat	min.	89 mm	165 mm
		max.	365 mm	610 mm
Papierbeschaffenheit	Grammatur des Einzelbogens	min.	70 g/m <sup>2</sup>	
		max.	260 g/m <sup>2</sup>	
Flachstapelanleger 0605			<b>A</b>	<b>B</b>
Formate	Bogenformat	min.	80 mm	98 mm <sup>1</sup>
		max.	365 mm	320 mm
		min. mit Zusatz <sup>1</sup>		80 mm
	Überfalz C	min.	6 mm	
		max.	15 mm	
Kreuzleger Apollo	Format Endprodukt	min.	140 mm	100 mm
		max.	450 mm	320 mm
Allgemeines	Lagenhöhe	max.	140 mm	
	Stapelhöhe	max.	280 mm	
	Maximal 14 Stationen			
	Semko Messbereich unter First 80 mm			
	Heftkopf HK75Q maximal 4 Stück			
	Heftkopf HK45Q maximal 6 Stück			
	Ösenheftkopf maximal 4 Stück			

\* Die maximal mögliche Nettoleistung hängt von mehreren Parametern ab. Die Eigenschaften der zu verarbeitenden Papiersorte – wie die Papierbeschaffenheit, die Grammatur, die Falzqualität, das elektrostatische Verhalten und das Format – beeinflussen den Produktdurchlauf ebenso wie Umweltfaktoren, die Kompetenz des Maschinenführers usw.

\*\* Durch das Entfernen eines Transportbandes im Einlauf werden 110 mm möglich!

\*\*\* Die maximale Produktdicke hängt von der Messerdicke ab (maximale Produktdicke = 1/2 der Messerdicke).

## PRODUKTE



## ASIR-DATEN

Folgende Funktionen können ausgewählt werden

Druckbogenerkennung

Unterstützte Code-Typen

1D und 2D Code

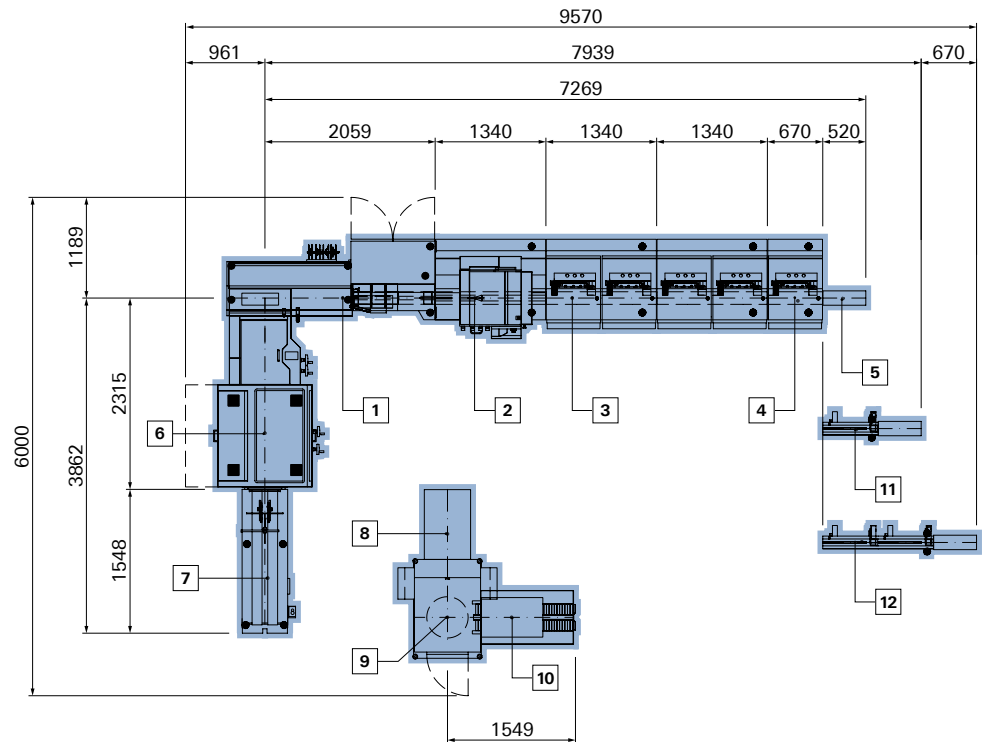
Bildvergleich

## CONFIGURATIONEN UND OPTIONEN

<b>Konfigurationen</b>	Einzelbetrieb mit Schuppenauslage
	Einzelbetrieb mit Kreuzleger
<b>Optionale Merkmale</b>	ASIR PRO für Barcode, Bild und 2D Code-Erkennung
	Dickenmessung im First (First-Ko)
	Dickenmessung seitlich (Sem-Ko)
	Handanlagestation (1-Fach & 2-Fach)
	Infopanel
	Mittelschnitt mit Trennschnitt oder Stanzschnitt (6, 8, 10 mm)
	1- und 2-Lochstanzung

## LAYOUT

- 1 Heftstation 0601 Prinova
- 2 Falzanleger 0607
- 3 Doppelstation 0605
- 4 Einzelstation 0605
- 5 Spannstation
- 6 Dreischneider 0604
- 7 Schuppenauslage 0612
- 8 Einlauf
- 9 Kreuzleger
- 10 Rollenauslage
- 11 Handanlage 1-Fach 0603
- 12 Handanlage 2-Fach 0603



## ANSCHLUSSWERTE

<b>Elektrik</b>	<b>Spannung</b>	3 x 400V AC
	<b>Frequenz</b>	50/60 Hz ±2%
	<b>Kundenseitige Absicherung*</b>	50 A
	<b>Max. Leistungsaufnahme*</b>	15 kVA
<b>Pneumatik</b>	<b>Betriebsdruck der Maschine</b>	4,5 bar
	<b>Luftleistung*</b>	140 Nm³/h (82,4 cfm)
	<b>Aussendurchmesser des Drucklufteinlasses</b>	G 1½" (47,8 mm)
<b>Wichtig</b>	<b>Die Luft muss öl- und wasserfrei sein. Der Kompressor muss lokal beschafft werden. ISO 8573-1:2010 7/4/4</b>	

\* Berechnungen basieren auf der Konfiguration 6 Flachstapelanleger und 1 Falzanleger. Bedarf kann sich je nach Konfiguration verändern.

## UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur	Umgebungstemperatur	Bedingung	Temperaturbereich
	Betrieb*		+5 bis +40 °C
	Lagerung   Transport	langfristig kurzfristig <24h	-25 bis +55 °C -25 bis +70 °C
	Empfohlener Betriebsbereich		+18 bis 23 °C
Luftfeuchtigkeit	Relative Feuchtigkeit	Bedingung	Luftfeuchtigkeitsbereich
	Nicht kondensierend	max. +35 °C	max. 50%
	Eine höhere relative Feuchtigkeit ist nur bei niedrigeren Temperaturen akzeptabel	beispielsweise bei 20 °C	max. 90%
	Empfohlener Betriebsbereich		40 bis 50%

\* Ab einer Betriebstemperatur von 35 °C muss zwingend ein Klimagerät (Option) eingesetzt werden.